



Rockstone

Research

5. Oktober 2015

Research #12

Seltene Erdenmetalle (REEs;
Rare Earth Elements)



Ashrams Pilotanlage erreicht Meilenstein

Heute veröffentlichte das REE-Entwicklungsunternehmen **Commerce Resources Corp.** ein Update über die Fortschritte mit der Pilotanlage für ihre Ashram REE-Lagerstätte in Quebec, Kanada. Die Ergebnisse demonstrieren die Robustheit und Skalierbarkeit des fundamental kritischen Frontend-Metallurgieprozesses, da der grössere Pilotanlagen-Maßstab sogar bessere Resultate als der kleinere Bench-Maßstab erzielt.

Die Phase 2 der Pilotanlage ist konzipiert, um das Flotationskonzentrat auszulaugen, das in Phase 1 produziert wird. Diese Arbeiten resultierten in der Produktion eines 49% TREO Mineralkonzentrats mit einer Gewinnungsrate von 63%. Mit weiterer Verarbeitung wurde ein 46% TREO Mineralkonzentrat mit einer 71% Gewinnung erreicht.

Die Hauptkenntnisse sind wie folgt:

- **Beste Ergebnisse bis dato:** Es gelang, mit der gleichen Gewinnung (71%) wie zuvor im kleinen Bench-Maßstab, den Gehalt von 44% auf 46% TREO zu verbessern – und zwar im grösseren Pilotanlagen-Maßstab, der einen kommerziellen Betrieb besser widerspiegelt.
- **Weiteres Verbesserungspotential:** Spielraum für Verbesserungen scheint vorzuherrschen, da der Prozess noch nicht optimiert wurde.

Unternehmensdetails

Commerce Resources Corp.
#1450 - 789 West Pender Street
Vancouver, BC, Kanada V6C 1H2
Telefon: +1 604 484 2700
Email: cgrove@commerceresources.com
www.commerceresources.com

Aktien im Markt: 216.462.364



Chart Kanada (TSX.V)

Kanada Symbol (TSX.V): CCE
Aktueller Kurs: \$0,075 CAD (02.10.2015)
Marktkapitalisierung: \$16 Mio. CAD



Chart Deutschland (Tradegate)

Deutschland Kürzel / WKN: D7H / A0J2Q3
Aktueller Kurs: €0,05 EUR (02.10.2015)
Marktkapitalisierung: €11 Mio. EUR

Technische Analyse:

Seit 2001: <http://schrts.co/wR62L5>

Seit 11/2013: <http://schrts.co/kAtslu>



• **Erfolgreicher Scale-Up:** Commerce hat nicht nur die bis dato besten Ergebnisse in Bezug auf Gehalt des Mineralkonzentrats erzielt, sondern hat vielmehr demonstriert, dass sowohl der Flotations- als auch der Laugungskreislauf maßstabsgerecht vergrößert werden kann ("scale-up") – beides sind Phasen mit den grössten technischen Herausforderungen des Flowsheets im Frontend. Dieser Flowsheet besteht aus 3 Hauptprozessen:

1.) Flotation

2.) Laugung ("leaching")

3.) magnetische Separation

(Nach der Flotation entsteht ein Konzentrat, das der Laugung ausgesetzt wird und dessen Residuen/Rückstände magnetisch separiert werden, wodurch ein finales Mineralkonzentrat produziert wird).

Die ersten beiden Kreisläufe wurden nun erfolgreich im Pilotanlagen-Maßstab bestätigt, wobei demonstriert wurde, dass die Flotations- und Laugungsprozesse skalierbar sind. Um zu testen und bestätigen, dass das Residuum aus der Laugung gut bzw. angemessen ist, wurde es im kleineren Bench-Maßstabe magnetisch separiert (WHIMS) – und produzierte sehr gute Ergebnisse, sodass sie nun wissen, dass die Laugung funktioniert und bestätigt haben, dass es sich gut separieren lässt. Somit hat WHIMS soeben bestätigt, dass die ersten beiden Prozesskreisläufe vollkommen erfolgreich waren (es wurde bestätigt, dass die Prozesse für die Flotation und Laugung skalierbar sind).

Allgemein sind die ersten beiden Kreisläufe/Phasen die mit Abstand Kritischsten (d.h. technisch herausfordernd), insbesondere im Pilotanlagen-Maßstab, der viel grösser als der Bench-Maßstab ist. **Multiplikatoren-Effekt:** Wenn ein kleines Betriebs- oder Performance-Problem mit einem Element im Bench-Maßstab vorherrscht, so wird es oftmals im Pilot-Maßstab zu einem grossen Problem. Commerce bestätigte heute, dass alles, was sie im Bench-Maßstab vollbracht haben, auch in einem viel grösseren Maßstab reproduzierbar ist – und zwar ohne signifikante Probleme. Dies ist ein bedeutender Meilenstein für das Unternehmen, nun erfolgreich voranzuschreiten.

Ferner: Bei den Tests der ersten beiden Phasen (Flotation und Laugung) werden Bedarfsstoffe konsumiert. Bei der magnetischen Separation werden

hingegen keine Materialien verbraucht, sodass mehr Spielraum für Entwicklung vorherrscht – und die Phase 3 somit vielseitiger ist und geringere Kosten verursacht. Die magnetische Separation muss zwar noch im Pilotanlagen-Maßstab getestet werden, jedoch wird erwartet, dass keine Schwierigkeiten oder Überraschungen in Phase 3 auftauchen werden.

SCHLUSSFOLGERUNG

Typischerweise ist es die Pilotanlagen-Phase, in der Dinge unerwarteterweise schief laufen können oder wo kleine Probleme, die im Bench-Maßstab erkannt wurden, sich zu enormen Problemen im grösseren bzw. kommerziellmäßigen Maßstab multiplizieren. Zum Glück ist dies laut heutiger Pressemitteilung nicht der Fall mit Commerce Resources und der Pilotanlage für ihre Ashram REE-Lagerstätte, da soeben ein Schlüssel-Meilenstein erreicht wurde. Rockstone ist sich keinem anderen Junior REE-Unternehmen bewusst, der jemals auch nur annäherungsweise etwas Vergleichbares im grossen Maßstab produziert hat, wobei noch immer Spielraum für weitere Verbesserungen vorherrscht.

Wie allgemein gesagt wird: **Grösser ist Besser** ("Bigger is Better") – jedoch trifft diese Aussage auch vollkommen auf die Metallurgie eines Rohstoffprojekts zu. Denn wenn irgendein Unternehmen die Metallurgie von einer laborgrossen Gesteinsprobe (auch als "bench scale" bezeichnet) zum Pilotanlagen-Maßstab vergrössern bzw. skalieren will, bedeutet dies eine Vergrösserung der Gesteinsprobe um den Faktor 10 bis mehr als 1000. Diese exponentielle Vergrösserung steht mit dem **Multiplikatoren-Effekt** in Verbindung, der besagt, dass die erfolgreiche Wiederholung des Prozesses mit einer grösseren Gesteinsprobe schlicht und ergreifend nicht funktioniert. Denn kleine Probleme mit einer kleinen Gesteinsprobe multiplizieren sich bei einer grossen Probe zu einem "Flowsheet-Killer", weswegen auch die erfolgreiche Pilotierung so kritisch für den Erfolg eines Projektes ist.

Man sollte nie die gleichen Ergebnisse mit einer grossen Probe erwarten; es gibt einfach zu viele Variablen und zu viel kann schief laufen, wenn die Probe in einem solchen Ausmaß vergrössert wird, wie es in dieser Branche gemacht werden muss.

Im Fall von Ashram haben sie nicht nur die kleinen Gesteinsproben-Ergebnisse wiederholt, sondern konnten tatsächlich eine Verbesserung mit der Produktion des höchsten Gehalts eines Mineralkonzentrats erzielen, die das Unternehmen jemals produziert hat und zwar mit der grössten Probe, die das Unternehmen jemals verwendet hat! Commerce hat nun den Prozess erfolgreich skaliert, womit das gesamte Projektrisiko erheblich minimiert wurde, während gleichzeitig der Gehalt des Mineralkonzentrats signifikant erhöht werden konnte. Dies sind 2 sehr wertvolle Aspekte, die es zu berücksichtigen gilt.

Weitere News in dieser Hinsicht werden während den kommenden Wochen erwartet, sodass insgesamt der Eindruck geweckt wird, dass Commerce mit ihrer Pilotanlage auf bestem Weg ist und schliesslich auch Proben eines gemischten REE-Karbonat-/Chlorid-Konzentrat an potentielle Joint Venture Partner liefern wird.

Commerce's Präsident, Chris Grove, kommentierte heute:

"Wir sind sehr von diesen Ergebnissen aus der 2. Phase des Pilotprogramms ermutigt. Die Produktion dieser hochgradigen Mineralkonzentrate durch pilotiertes Material als Eingangsmaterial ist ein signifikanter Meilenstein, da das laufende Programm weiterhin demonstriert, dass der Flowsheet für die Ashram Lagerstätte beim Einsatz von kommerziellen Standardmethoden einfach, robust und skalierbar ist."

Der nächste Rockstone Report wird einen direkten Vergleich zwischen Commerce Resources und Lynas Corp. liefern und Gründe beim Namen nennen, weshalb Lynas heute überhaupt (noch) in Produktion ist.



Direkter Link zum Chart: <http://schrts.co/wR62L5>



Commerce Resources Corp. Achieves Key Milestones for the Ashram Rare Earth Project

October 5, 2015 - Commerce Resources Corp. (TSXv: CCE, FSE: D7H, OTCQX: CMRZF) (the "Company" or "Commerce") is pleased to announce the achievement of key metallurgical milestones with the successful completion of a leach mini-pilot plant¹ and the subsequent production of the highest-grade mineral concentrate to date from the Company's 100% owned Ashram Rare Earth Deposit.

The work was completed as part of the 2nd Phase of the pilot plant, designed to leach bulk flotation concentrate produced during the first phase of the pilot plant. Both continuous and batch leach pilots have now been completed, as well as bench scale testing of the piloted material through to a final mineral concentrate to demonstrate the robustness of the entire process.

Highlights include:

- **Successful demonstration that the leach process is robust and scalable from bench level (<4 kg) to pilot level (>300 kg) using both continuous and batch methods**
- **Production of a 49% TREO mineral concentrate at an overall recovery of ~63% using residue produced from the leach pilot**
 - o 46% TREO at ~71% recovery with additional processing

Company President Chris Grove states, "We are highly encouraged by these results from the 2nd Phase of the pilot plant program. The production of these high-grade mineral concentrates using piloted material as feed is a significant milestone, with the ongoing program continuing to demonstrate that the flowsheet for the Ashram Deposit is simple, robust, and scalable using standard commercial methods."

The main objective of the continuous pilot is to demonstrate the leach process (using HCl) on a continuous and scaled up basis (<4 kg to >150 kg) to evaluate material handling and performance in a manner similar to a commercial operation. The objective of the batch leach pilot is to demonstrate additional scale up (<4 kg to >300 kg) and to produce larger quantities of leach residue at the defined parameters.

The continuous leach pilot was comprised of a series of eight glass cascading vessels that was fed flotation concentrate continuously (154 kg total) for a period of 145 hours, producing 47 kg of primary leach residue. The batch leach

pilot was comprised of one large vat that was fed flotation concentrate in one single dose (i.e. batch) of 307 kg, producing 100 kg of primary leach residue. A secondary leach was completed on the batch pilot residue with the combined overall REE recovery exceeding 99%², as targeted.

In order to fully evaluate the quality of the residues produced from the leach pilot plant, several samples were bench processed through the Wet High Intensity Magnetic Separation (WHIMS) stage to produce a final mineral concentrate to use for downstream hydrometallurgical processing. This testwork produced the best mineral concentrate to date for the Ashram Deposit, with potential for additional improvement remaining (Table 1). The pilot plant results to date (flotation and leach) are encouraging and indicate that the Ashram flowsheet is robust at larger scales and is able to produce rare earth mineral concentrate of >45% TREO at high overall recovery. This compares favorably to major hard-rock producers globally.

The 2nd phase of the pilot plant is ongoing, with the opportunity to further optimize as additional flotation concentrate remains to be processed. This pilot plant is part of a larger program to confirm the scalability of the overall flowsheet and produce several kilograms of mixed rare earth carbonate concentrate (REC), and mixed rare earth chloride concentrate (RECI).

(1) Approximately 1-2 tonnes of flotation concentrate is anticipated to be processed during the HCl leach piloting. This size throughput tonnage is sometimes referred to as a 'mini-pilot plant' as opposed to a 'pilot plant'.

(2) The secondary leach results in a minor percentage of REE partitioning to the liquor phase. However, subsequent testing on similar liquors indicates that the REEs may be fully recovered selectively as a high-grade precipitate, resulting in a negligible loss in the stage (i.e. effectively >99% REE recovery in the leach stage)

NI 43-101 Disclosure: Darren L. Smith, M.Sc., P.Geol., Dahrouge Geological Consulting Ltd., a Qualified Person as defined by National Instrument 43-101, supervised the preparation of the technical information in this news release. Eric Larochelle, Eng., and Alain Dorval, Eng., Manager-Process, Mining and Mineral Processing, of Roche Ltd., Consulting Group, Qualified Persons as defined by National Instrument 43-101, reviewed the technical information presented in this news release.

Table 1. High-grade mineral concentrate produced from leach pilot residue (Test 3889-13)

Grade (TREO)	Recovery (relative to WHIMS stage)	Recovery ² (relative to whole rock)	Mass Pull (relative to whole rock)	WHIMS Process
48.9	78%	~63%	~3%	1 Rougher
45.7	88%	~71%	~3%	1 Rougher + 2 Scavengers

Über Commerce Resources Corp.



Commerce Resources Corp. ist ein in Vancouver/Kanada ansässiges Explorations- und Entwicklungsunternehmen mit besonderem Fokus auf Lagerstätten der Seltenen Erdenmetalle (REE; Rare Earth Elements) und strategischen/seltenen Metallen. Das Unternehmen ist darauf fokussiert, ihre [Ashram REE Lagerstätte](#) auf dem Eldor Grundstück in Quebec und ihre [Upper Fir Tantal & Niobium Lagerstätte](#) vom Blue River Projekt in British Columbia in Richtung Produktion zu entwickeln.

Research Übersicht:

[Research #11](#) "Rumble in the REE Jungle: Molycorp vs. Commerce – Die Mountain Pass Blase und der Ashram Vorteil"

[Research #10](#) "Interview mit Darren L. Smith und Chris Grove während sich der Friedhof der REE-Projekte zunehmend füllt"

[Research #9](#) "Lug und Trug mit dem REE-Preiskorb und die Klarheit von OPEX"

[Research #8](#) "Ein fundamentaler Wirtschaftlichkeitsfaktor im REE-Markt: SÄURE"

[Research #7](#) "Die Mine-zum-Markt-Strategie und ihre Motive im REE-Markt"

[Research #6](#) "Was braucht der REE-Markt dringend? (Ausser Verstand)"

[Research #5](#) "Aufstieg zum Brancheprimus kurz vor Vollendung"

[Research #4](#) "Ashram – Die nächste Schlacht um REEs zwischen China und dem Rest der Welt?"

[Research #3](#) "REE-Lagerstätten: Ein einfaches Mittel zur vergleichenden Bewertung"

[Research #2](#) "K.O.-Schlag gegen irreführende Aussagen in der REE-Branche"

[Research #1](#) "Das K.O.-Kriterium für REE-Aktien: Wie man die Spreu vom Weizen trennt"



Disclaimer, Haftungsausschluss und sonstige Informationen über diesen Research Report und den Autor:

Rockstone ist ein Research-Haus, das auf die Analyse und Bewertung von Kapitalmärkten und börsennotierten Unternehmen spezialisiert ist. Der Fokus ist auf die Exploration, Entwicklung und Produktion von Rohstoff-Lagerstätten ausgerichtet. Durch Veröffentlichungen von allgemeinem geologischen Basiswissen erhalten die einzelnen Unternehmensanalysen aus der aktuellen Praxis einen Hintergrund, vor welchem ein weiteres Eigenstudium angeregt werden soll. Sämtliches Research wird unseren Lesern auf dieser Webseite und mittels dem vorab erscheinenden Email-Newsletter gleichermaßen kostenlos und unverbindlich zugänglich gemacht, wobei es stets als unverbindliche Bildungsforschung anzusehen ist und sich ausschliesslich an eine über die Risiken aufgeklärte, aktienmarkterfahrene und eigenverantwortlich handelnde Leserschaft richtet.

Alle in diesem Report geäußerten Aussagen, ausser historischen Tatsachen, sollten als zukunftsgerichtete Aussagen verstanden werden, die mit erheblichen Risiken verbunden sind und sich nicht bewahrheiten könnten. Die Aussagen des Autors unterliegen Risiken und Ungewissheiten, die nicht unterschätzt werden sollten. Es gibt keine Sicherheit oder Garantie, dass die getätigten Aussagen tatsächlich eintreffen oder sich bewahrheiten werden. Daher sollten die Leser sich nicht auf die Aussagen von Rockstone und des Autors verlassen, sowie sollte der Leser anhand dieser Informationen und Aussagen keine Anlageentscheidung treffen, das heisst Aktien oder sonstige Wertschriften kaufen, halten oder verkaufen. Weder Rockstone noch der Autor sind registrierte oder anerkannte Finanzberater. Bevor in Wertschriften oder sonstigen Anlagemöglichkeiten investiert wird, sollte jeder einen professionellen Berufsberater konsultieren und erfragen, ob ein derartiges Investment Sinn macht oder ob die Risiken zu gross sind. Der Autor, Stephan Bogner, wird von Zimtu Capital Corp. bezahlt, wobei Teil der Aufgaben des Autors ist, über Unternehmen zu recherchieren und zu schreiben, in denen Zimtu investiert ist. Während der Autor möglicherweise nicht direkt von dem Unternehmen, das analysiert wird, bezahlt und beauftragt wurde, so würde der Arbeitgeber des Autors, Zimtu Capital, von einem Aktienkursanstieg profitieren. Darüberhinaus besitzt der Autor ebenfalls Aktien von Commerce Resources

Corp. und würde von einem Aktienkursanstieg ebenfalls profitieren. Es kann auch in manchen Fällen sein, dass die analysierten Unternehmen einen gemeinsamen Direktor mit Zimtu Capital haben. Somit herrschen Interessenkonflikte vor. Die vorliegenden Ausführungen sollten nicht als unabhängige "Finanzanalyse" oder gar "Anlageberatung" gewertet werden, sondern als "Werbemittel". Weder Rockstone noch der Autor übernimmt Verantwortung für die Richtigkeit und Verlässlichkeit der Informationen und Inhalte, die sich in diesem Report oder auf unserer Webseite befinden, von Rockstone verbreitet werden oder durch Hyperlinks von www.rockstone-research.com aus erreicht werden können (nachfolgend Service genannt). Der Leser versichert hiermit, dass dieser sämtliche Materialien und Inhalte auf eigenes Risiko nutzt und weder Rockstone noch den Autor haftbar machen werden für jegliche Fehler, die auf diesen Daten basieren. Rockstone und der Autor behalten sich das Recht vor, die Inhalte und Materialien, welche auf www.rockstone-research.com bereit gestellt werden, ohne Ankündigung abzuändern, zu verbessern, zu erweitern oder zu entfernen. Rockstone und der Autor schließen ausdrücklich jede Gewährleistung für Service und Materialien aus. Service und Materialien und die darauf bezogene Dokumentation wird Ihnen "so wie sie ist" zur Verfügung gestellt, ohne Gewährleistung irgendeiner Art, weder ausdrücklich noch konkludent. Einschließlich, aber nicht beschränkt auf konkludente Gewährleistungen der Tauglichkeit, der Eignung für einen bestimmten Zweck oder des Nichtbestehens einer Rechtsverletzung. Das gesamte Risiko, das aus dem Verwenden oder der Leistung von Service und Materialien entsteht, verbleibt bei Ihnen, dem Leser. Bis zum durch anwendbares Recht äusserstenfalls Zulässigen kann Rockstone und der Autor nicht haftbar gemacht werden für irgendwelche besonderen, zufällig entstandenen oder indirekten Schäden oder Folgeschäden (einschließlich, aber nicht beschränkt auf entgangenen Gewinn, Betriebsunterbrechung, Verlust geschäftlicher Informationen oder irgendeinen anderen Vermögensschaden), die aus dem Verwenden oder der Unmöglichkeit, Service und Materialien zu verwenden und zwar auch dann, wenn Investor Marketing Partner zuvor auf die Möglichkeit solcher Schäden hingewiesen worden ist. Der Service von Rockstone und des Autors darf keinesfalls als persönliche oder auch allgemeine Beratung aufgefasst werden. Nutzer, die aufgrund der bei www.rockstone-research.com abgebildeten oder bestellten Informationen Anlageentscheidungen treffen bzw. Transaktionen durchführen, handeln vollständig auf eigene Gefahr. Die von der www.rockstone-research.com zugesandten Informationen oder anderweitig damit im Zusammenhang stehende Informationen begründen somit keinerlei Haftungsobliegenheit. Rockstone und der Autor erbringen Public Relations und Marketing-Dienstleistungen hauptsächlich für börsennotierte Unternehmen. Im Rahmen des Internetangebotes www.rockstone-research.com sowie auf anderen Nachrichtenportalen oder Social Media-Webseiten veröffentlicht der Herausgeber, dessen Mitarbeiter oder mitwirkende Personen bzw. Unternehmen journalistische Arbeiten in Form von Text, Bild, Audio und Video über Unternehmen, Finanzanlagen und Sachwerte. Ausdrücklich wird darauf hingewiesen, dass es sich bei den veröffentlichten Beiträgen um keine Finanzanalysen nach deutschem Kapitalmarktrecht handelt. Trotzdem veröffentlichen wir im Interesse einer möglichst hohen Transparenz gegenüber den Nutzern des Internetangebots vorhandene Interessenkonflikte. Mit einer internen Richtlinie hat Rockstone organisatorische Vorkehrungen zur Prävention und Offenlegung von Interessenkonflikten getroffen, welche im Zusammenhang mit der Erstellung und Veröffentlichung von Beiträgen auf dem Internetangebot www.rockstone-research.com entstehen. Diese Richtlinie ist für alle beteiligten Unternehmen und alle mitwirkenden Personen bindend. Folgende Interessenkonflikte können bei der Rockstone im Zusammenhang mit dem Internetangebot www.rockstone-research.com grundsätzlich auftreten: Rockstone oder Mitarbeiter des Unternehmens können Finanzanlagen, Sachwerte oder unmittelbar darauf bezogene Derivate an dem Unternehmen bzw. der Sache über welche im Rahmen der Internetangebote der Rockstone berichtet wird, halten. Rockstone oder der Autor hat aktuell oder hatte in den letzten 12 Monaten eine entgeltliche Auftragsbeziehung mit den auf www.rockstone-research.com vorgestellten Unternehmen oder interessierten Drittparteien über welches im Rahmen des Internetangebots www.rockstone-research.com berichtet wird. Rockstone oder der Autor behalten sich vor, jederzeit Finanzanlagen als Long- oder Shortpositionen von Unternehmen oder Sachwerten, über welche im Rahmen des Internetangebotes www.rockstone-research.com berichtet wird, einzugehen oder zu verkaufen. Ein Kurszuwachs der Aktien der vorgestellten Unternehmen kann zu einem Vermögenszuwachs des Autors oder seiner Mitarbeiter führen. Hieraus entsteht ein Interessenkonflikt.

tionen treffen bzw. Transaktionen durchführen, handeln vollständig auf eigene Gefahr. Die von der www.rockstone-research.com zugesandten Informationen oder anderweitig damit im Zusammenhang stehende Informationen begründen somit keinerlei Haftungsobliegenheit. Rockstone und der Autor erbringen Public Relations und Marketing-Dienstleistungen hauptsächlich für börsennotierte Unternehmen. Im Rahmen des Internetangebotes www.rockstone-research.com sowie auf anderen Nachrichtenportalen oder Social Media-Webseiten veröffentlicht der Herausgeber, dessen Mitarbeiter oder mitwirkende Personen bzw. Unternehmen journalistische Arbeiten in Form von Text, Bild, Audio und Video über Unternehmen, Finanzanlagen und Sachwerte. Ausdrücklich wird darauf hingewiesen, dass es sich bei den veröffentlichten Beiträgen um keine Finanzanalysen nach deutschem Kapitalmarktrecht handelt. Trotzdem veröffentlichen wir im Interesse einer möglichst hohen Transparenz gegenüber den Nutzern des Internetangebots vorhandene Interessenkonflikte. Mit einer internen Richtlinie hat Rockstone organisatorische Vorkehrungen zur Prävention und Offenlegung von Interessenkonflikten getroffen, welche im Zusammenhang mit der Erstellung und Veröffentlichung von Beiträgen auf dem Internetangebot www.rockstone-research.com entstehen. Diese Richtlinie ist für alle beteiligten Unternehmen und alle mitwirkenden Personen bindend. Folgende Interessenkonflikte können bei der Rockstone im Zusammenhang mit dem Internetangebot www.rockstone-research.com grundsätzlich auftreten: Rockstone oder Mitarbeiter des Unternehmens können Finanzanlagen, Sachwerte oder unmittelbar darauf bezogene Derivate an dem Unternehmen bzw. der Sache über welche im Rahmen der Internetangebote der Rockstone berichtet wird, halten. Rockstone oder der Autor hat aktuell oder hatte in den letzten 12 Monaten eine entgeltliche Auftragsbeziehung mit den auf www.rockstone-research.com vorgestellten Unternehmen oder interessierten Drittparteien über welches im Rahmen des Internetangebots www.rockstone-research.com berichtet wird. Rockstone oder der Autor behalten sich vor, jederzeit Finanzanlagen als Long- oder Shortpositionen von Unternehmen oder Sachwerten, über welche im Rahmen des Internetangebotes www.rockstone-research.com berichtet wird, einzugehen oder zu verkaufen. Ein Kurszuwachs der Aktien der vorgestellten Unternehmen kann zu einem Vermögenszuwachs des Autors oder seiner Mitarbeiter führen. Hieraus entsteht ein Interessenkonflikt.